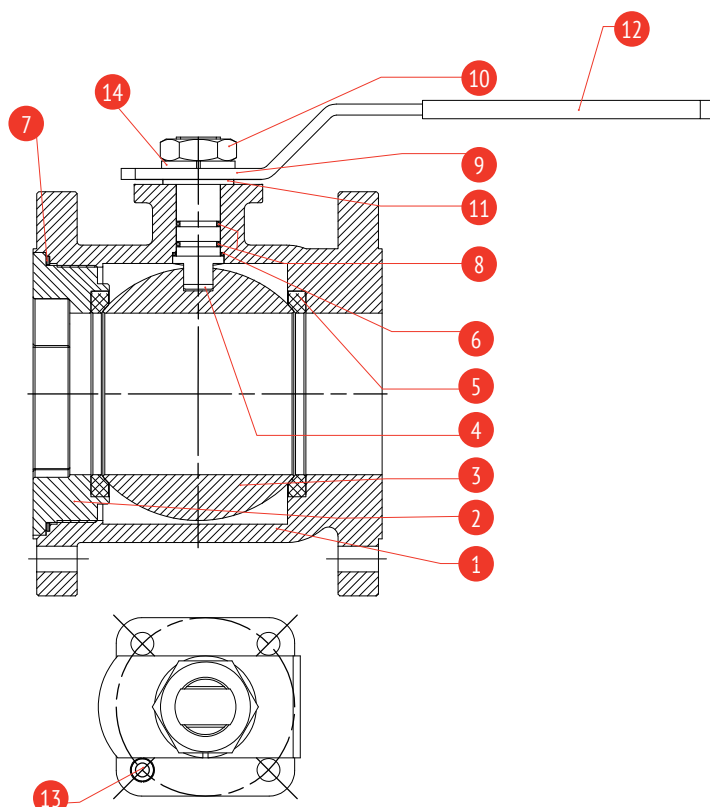


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Кран шаровой чугунный фланцевый



### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

**Артикул:** 707

**Изготовитель:** ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»

121596, Россия, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 3, оф. В113

#### 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

| Артикул | Номинальный диаметр, мм | Номинальное давление, бар | Материал корпуса |
|---------|-------------------------|---------------------------|------------------|
| 707     | 15-150                  | 16                        | GJL-250 (GG25)   |

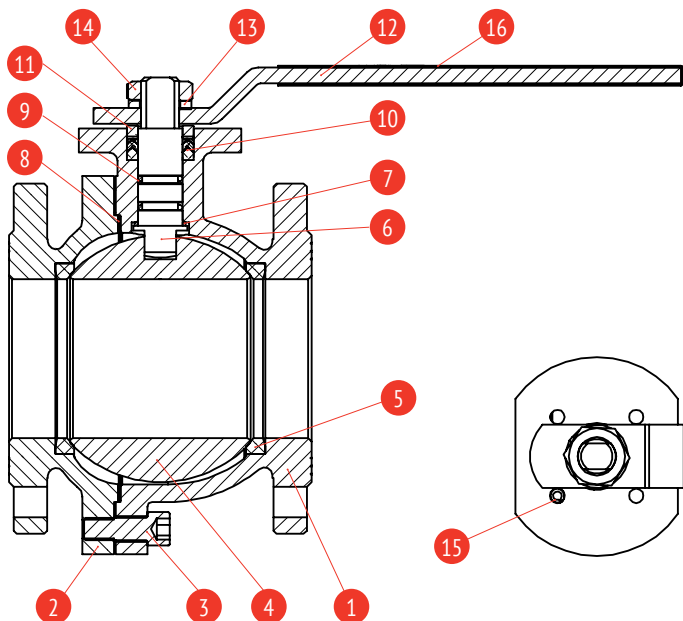
### 2. ПРИМЕНЕНИЕ

Кран шаровой применяется на трубопроводе в качестве запорного устройства в положении полностью открыт или полностью закрыт. Не допускается использование крана в качестве регулирующего или дроселирующего устройства. Применяется в системах водоснабжения, отопления, промышленности, вентиляции и кондиционирования.

### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

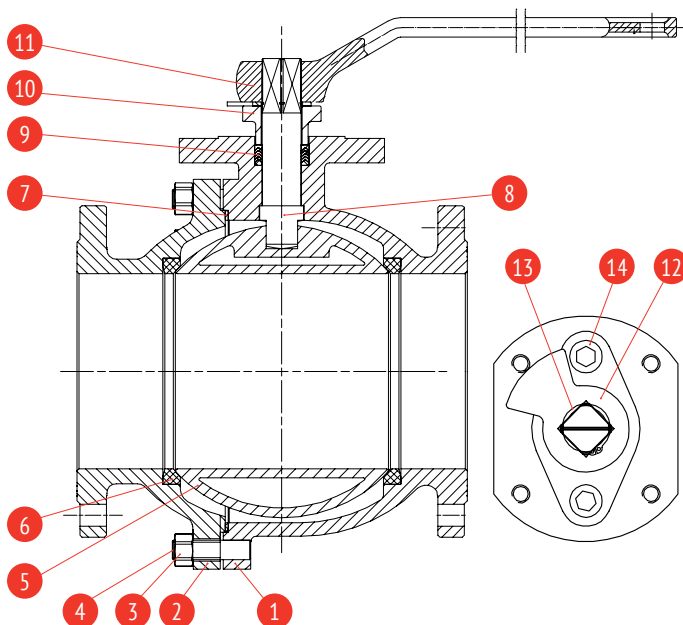
#### DN15-65

| №  | Наименование         | Материал                 |
|----|----------------------|--------------------------|
| 1  | корпус               | чугун GJL-250 (GG25)     |
| 2  | резьбовая крышка     | чугун GJL-250 (GG25)     |
| 3  | шар                  | нерж. сталь AISI304      |
| 4  | шток                 | нерж. сталь AISI304      |
| 5  | уплотнение шара      | PTFE                     |
| 6  | упорная шайба        | PTFE                     |
| 7  | прокладка корпуса    | PTFE                     |
| 8  | кольцевое уплотнение | viton (FKM, FPM)         |
| 9  | рукоятка             | углеродистая сталь (оц.) |
| 10 | гайка                | углеродистая сталь (оц.) |
| 11 | шайба                | PTFE                     |
| 12 | чехол рукоятки       | винил                    |
| 13 | стопорный штифт      | углеродистая сталь (оц.) |
| 14 | пружинная шайба      | углеродистая сталь (оц.) |



#### DN80-100

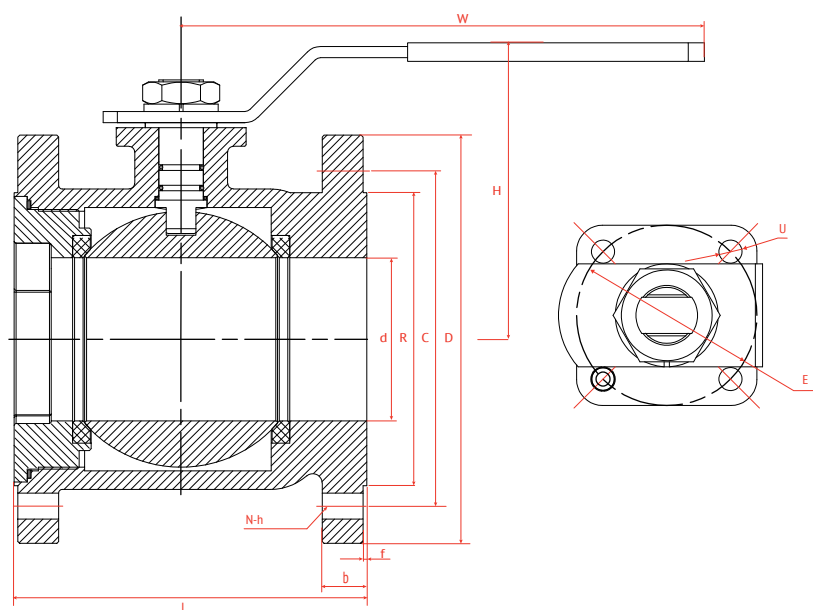
| №  | Наименование          | Материал                 |
|----|-----------------------|--------------------------|
| 1  | корпус                | чугун GJL-250 (GG25)     |
| 2  | фланцевая крышка      | чугун GJL-250 (GG25)     |
| 3  | болт                  | углеродистая сталь (оц.) |
| 4  | шар                   | нерж. сталь AISI304      |
| 5  | уплотнение шара       | PTFE                     |
| 6  | шток                  | нерж. сталь AISI304      |
| 7  | упорная шайба         | PTFE                     |
| 8  | прокладка корпуса     | PTFE                     |
| 9  | кольцевое уплотнение  | viton (FKM, FPM)         |
| 10 | уплотнение штока      | PTFE                     |
| 11 | уплотнительная втулка | углеродистая сталь (оц.) |
| 12 | рукоятка              | углеродистая сталь (оц.) |
| 13 | пружинная шайба       | углеродистая сталь (оц.) |
| 14 | гайка                 | углеродистая сталь (оц.) |
| 15 | стопорный штифт       | углеродистая сталь (оц.) |
| 16 | чехол рукоятки        | винил                    |



#### DN125-150

| №  | Наименование           | Материал                 |
|----|------------------------|--------------------------|
| 1  | корпус                 | чугун GJL-250 (GG25)     |
| 2  | фланцевая крышка       | чугун GJL-250 (GG25)     |
| 3  | гайка                  | углеродистая сталь (оц.) |
| 4  | шпилька                | углеродистая сталь (оц.) |
| 5  | шар                    | нерж. сталь AISI304      |
| 6  | уплотнение шара        | PTFE                     |
| 7  | прокладка корпуса      | PTFE                     |
| 8  | шток                   | нерж. сталь AISI420      |
| 9  | уплотнение штока       | PTFE                     |
| 10 | уплотнительный фланец  | чугун GJL-250 (GG25)     |
| 11 | рукоятка               | чугун GJS-400-15 (GGG40) |
| 12 | ограничитель положения | углеродистая сталь (оц.) |
| 13 | стопорная шайба        | углеродистая сталь (оц.) |
| 14 | болт                   | углеродистая сталь (оц.) |

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



| DN, мм | PN, бар | d   | L   | D   | C   | R   | b  | f | N | h  | E   | ISO | U   | W   | H   | Kv, м3/ч | Вес, кг |
|--------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|---------|
| 15     | 16      | 15  | 115 | 95  | 65  | 46  | 14 | 2 | 4 | 14 | 42  | F04 | 6   | 150 | 82  | 8,4      | 1,7     |
| 20     | 16      | 20  | 120 | 105 | 75  | 56  | 16 | 2 | 4 | 14 | 42  | F04 | 6   | 150 | 84  | 14,6     | 2       |
| 25     | 16      | 25  | 125 | 115 | 85  | 65  | 16 | 3 | 4 | 14 | 42  | F04 | 6   | 150 | 84  | 23       | 2,1     |
| 32     | 16      | 32  | 130 | 140 | 100 | 76  | 18 | 3 | 4 | 19 | 42  | F04 | 6   | 150 | 99  | 38,8     | 5,9     |
| 40     | 16      | 37  | 140 | 150 | 110 | 84  | 18 | 3 | 4 | 19 | 50  | F05 | 8   | 210 | 104 | 61,3     | 7,5     |
| 50     | 16      | 49  | 150 | 165 | 125 | 99  | 20 | 3 | 4 | 19 | 50  | F05 | 8   | 210 | 113 | 96,7     | 8,5     |
| 65     | 16      | 64  | 170 | 185 | 145 | 118 | 20 | 3 | 4 | 19 | 70  | F07 | 9   | 280 | 121 | 164,2    | 13      |
| 80     | 16      | 80  | 180 | 200 | 160 | 132 | 22 | 3 | 8 | 19 | 70  | F07 | 9   | 355 | 168 | 576      | 20,5    |
| 100    | 16      | 100 | 190 | 220 | 180 | 156 | 24 | 3 | 8 | 19 | 70  | F07 | 9   | 355 | 184 | 940      | 28      |
| 125    | 16      | 125 | 325 | 250 | 210 | 188 | 26 | 3 | 8 | 19 | 125 | F12 | M12 | 600 | 260 | 1404     | 49,5    |
| 150    | 16      | 150 | 350 | 285 | 240 | 212 | 26 | 3 | 8 | 23 | 140 | F14 | M16 | 600 | 280 | 2050     | 67,5    |

#### Рабочие параметры:

Номинальный диаметр, мм :.....DN15-150

Номинальное давление, бар:.....PN16

Температура рабочей среды:..... - 10°C...+150°C.

Класс герметичности:.....«А» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)

Климатическое исполнение:.....УХЛ3,1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ 15150-69

Тип присоединения:.....по ГОСТ 33259-2015, EN1092-2

Строительная длина:.....EN558-1, series 27

Исполнение проточной части.....полный проход

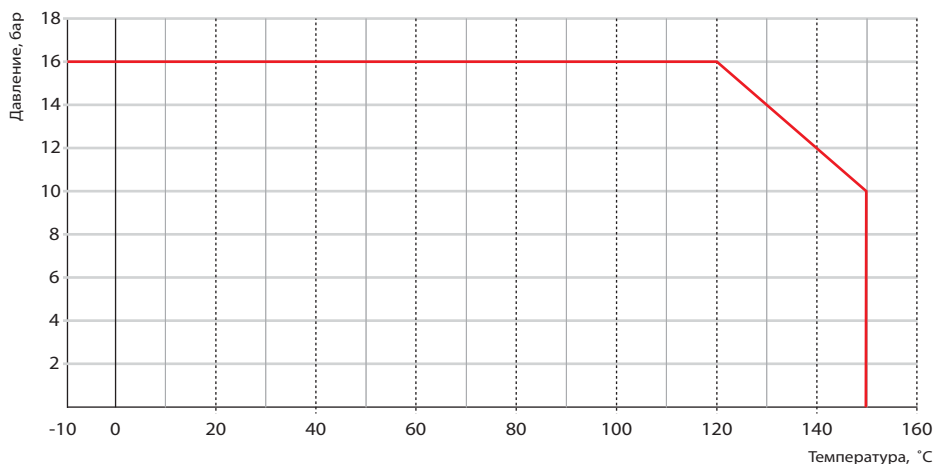
Направление потока.....двухстороннее

Гидравлические испытания:.....Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN по EN 12266, ГОСТ 33257-2015

Конструкция штока:.....Противовыбросовая

Управление:.....Ручное: рукоятка

График зависимости давления от температуры.



## 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Во время монтажа кранов нужно соблюдать правила:

- Перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии повреждений при транспортировке или хранении.
- Убедиться в соответствии параметров кранов параметрам системы, в которой они будут использоваться.
- Снять заглушки.
- Во время сварочных работ необходимо защитить кран от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры

**ВНИМАНИЕ.** Трубопровод, где будет монтироваться кран, должен быть проложен так, чтобы на корпус крана не действовали растягивающие и гнущие силы. Соединения на трубопроводе не должны вносить дополнительные напряжения, которые могут возникнуть в связи с дополнительной затяжкой. Материал соединений должен соответствовать рабочим параметрам трубопровода.

- Во время покраски трубопровода необходимо защитить шток крана.

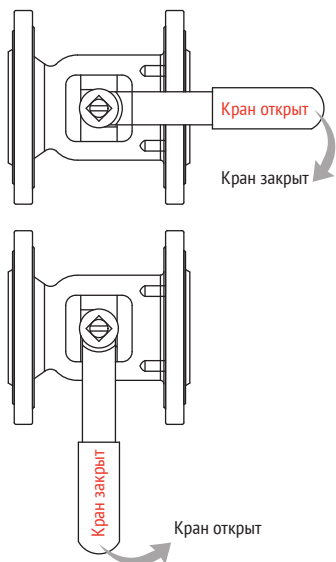
- Краны могут монтироваться в любом положении. Рекомендуем монтировать кран ручкой вверх, если применяется привод, то рекомендуется установка приводом вверх.
- Перед запуском системы нужно промыть ее водой при полностью открытом кране чтобы удалить все элементы, которые могут повредить уплотнительное кольцо или шар.
- Установка фильтра перед краном увеличивает срок его правильной работы.

### Во время обслуживания нужно соблюдать следующие правила:

Во время запуска системы нужно следить чтобы не было скачков температуры и давления.

- Для закрытия крана нужно повернуть ручку вправо смотря на него сверху. Положение ручки вдоль оси крана показывает, что он полностью открыт. Закрытие происходит поворотом ручки на 90°. При открытии и закрытии нужно помнить, что ограничители открытия крана имеют определённую выносливость, которую желательно не превышать.
- Открытие происходит при повороте ручки вправо.

Работоспособность смонтированных кранов, можно проверить полностью открывая и закрывая несколько раз.



**ВНИМАНИЕ.** Нельзя превышать максимально допустимую рабочую температуру. Это может привести к потере плотности на штоке и прекращения работоспособности крана. Для дальнейшей эксплуатации необходимо будет заменить уплотнения на штоке.

- При проведении монтажных работ пользователю необходимо применять защитные средства, предотвращая себя тем самым от ожогов и повреждений.

**ВНИМАНИЕ.** Для правильной работы крана необходимо регулярно проводить его проверку. График проверок пользователь устанавливает самостоятельно, но не реже чем один раз в месяц.

- При монтаже крана с приводом нужно применять инструкцию производителя привода.
- В случае применения привода, в момент, когда пропало напряжение можно аварийно закрыть или открыть кран штурвалом, находящимся на приводе.
- Во время покраски трубопровода нужно защитить элементы привода.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

| № | Наименование | Кол-во (шт.) | Обозначение |
|---|--------------|--------------|-------------|
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |
|   |              |              |             |

Отметки о продаже

**Предприятие-изготовитель:** ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»

**Поставщик:** .....

**Дата продажи:** .....

**М.П.**

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Все работы, связанные с уходом и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты. Перед тем как снять кран с трубопровода нужно отключить данный участок.

**При ремонте и консервационных работах нужно:**

- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства;
- после снятия крана с трубопровода обязательно нужно поменять прокладку;
- при повторном монтаже крана обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производят водой под давлением 1,5 x давление номинальное крана.

## 7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка и хранение должны производиться в температуре от -20°C до +65°C.

Краны должны предохраняться от повреждения покрасочного слоя. Покраска защищает краны от коррозии во время транспортировки и хранения. Краны должны храниться в помещениях, которые будут защищать их от действия атмосферных сил и загрязнений. В помещениях с влажностью нужно применить осушающие средства, чтобы предотвратить появление конденсата.

Краны необходимо транспортировать так, чтобы не повредить ручку, служащую для закрытия крана и шток.

**ВНИМАНИЕ.** Запрещено прикреплять к отверстиям во фланцах приспособления для транспортировки крана.

## 8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

## 9. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»  
Регистрационный номер ДС:  
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.96792/22 до 25.08.2027  
Изготовлено в соответствии с ТУ:  
372220-004-81484267-2016.